MMMC17007 Procesos de Control de Calidad en Metalmecánica



1 - Dos personas realizando el proceso de inspección de calidad en metalmecánica.

Esta Prueba de Certificación de Competencias aplica para la Industria Metalmecánica, Procesos de Fabricación Metalmecánica, Industria Médica, Mantenimiento Industrial y Aeronáutica.

Competencia Especifica 6: Aplicar procedimientos para el control de calidad de componentes mecánicos elaborados en la industria metal mecánica a partir de la normativa vigente y especificaciones del plano.

Duración de la Evaluación diagnóstica: 65 minutos

Duración de la Prueba de Certificación: 9.30 horas

La prueba pertenece al Estándar de Cualificación: Mecánica de Precisión

Código: 0715-08-02-3-02

La Prueba de Certificación de Competencias consiste en un instrumento de desempeño y producto.

La persona candidata durante la evaluación debe demostrar que:

1. Prepara el área de trabajo y equipo para la inspección de control de calidad.
2. Selecciona procedimientos de medición y calibración para la inspección de control de calidad.
3. Aplica procedimientos de control de calidad en los componentes de los elementos mecánicos a partir especificaciones del plano y normativa vigente.
4. Utiliza instrumentos, equipos y software especializado para la medición y verificación en los procesos de inspección de Tolerancias geométricas de forma y posición.

5. Interpreta informes, certificados de calibración, datos técnicos generados en fichas de inspección de calidad, valores de incertidumbre, dispersión y tolerancia para la trazabilidad en los procesos de medición.
6. Elabora informes técnicos según protocolos de control de calidad.
7. Evalúa el proceso, resultado de las actividades y funciones de acuerdo con las normas y protocolo de control de calidad.

Las pruebas de desempeño se aplican preferiblemente en el lugar de trabajo de la persona candidata con la aprobación de la organización o bien en otra que cumpla con las condiciones requeridas.

Requisitos para la certificación:

Generales

1. Edad mínima: 18 años.
2. Ser costarricense, con documento de identidad vigente. La población extranjera debe presentar el DIMEX vigente.
3. Disponibilidad para evidenciar el cumplimiento de requisitos, la participación en la actividad de entrevista técnica y en las actividades de evaluación según la Prueba de Certificación.
4. Aprobación de la persona dueña o encargada de la organización, en caso de que la entrevista y la prueba se realicen en el puesto de trabajo.

Infraestructura

1. Espacio donde realizar los proceso de medición preferiblemente un laboratorio de control de calidad.
2. Elementos de seguridad y ergonomía: ventilación, iluminación natural o artificial, extintores cargados y funcionales, puertas de acceso de 1 metro mínimo.

Equipo

1. Una computadora con herramientas Ofimáticas instaladas.
2. Patrones para ajustes de instrumentos de medición.

Herramientas

1. Instrumentos de medición
2. Instrumentos de verificación

Otros

1. Preferiblemente: equipo de medición óptico, equipo de medición por coordenada, equipo para ensayo mecánicos.